



# NOTICE DE MONTAGE

## SKID CONCEPT Standard & évo

*Ce procédé ayant pour objectif de réduire l'adhérence du véhicule sur lequel il est monté, il appartient à l'utilisateur de prendre toutes les précautions nécessaires quant à sa mise en œuvre sur le plan de la sécurité.*



Soulever le véhicule afin de dégager la roue du sol d'environ 10 cms. Mettre une chandelle *impérativement* afin d'assurer la sécurité de l'opérateur.



Retirer l'obus de la valve. Laisser l'air s'échapper de l'enveloppe.



Mettre en place le venturi, brancher une arrivée d'air comprimé, selon le visuel ci contre.



Procéder à la mise en dépression du pneumatique, en activant le pistolet de gonflage. Veiller à dégonfler l'enveloppe suffisamment afin de pouvoir placer sans forcer l'anneau. Pour cela il faut vérifier que le pneu présente un maximum de méplats d'environ 10/20 cms autour de sa périphérie (Une fois dégonflé, retirer le venturi rapidement et remonter l'obus sur la valve).



**Attention :** ne pas laisser le pneumatique en dépression trop longtemps (Au maximum 2/3 minutes) le temps de procéder au montage de l'anneau.

Présenter l'anneau sur le pneumatique (sur sa partie supérieure). Le faire glisser sur la bande de roulement, en appuyant avec le pied et en s'aidant éventuellement d'un démonte pneu. Il peut être nécessaire de tourner la roue afin de procéder à ce montage.



Centrer l'anneau par rapport à la bande de roulement du pneumatique. La nervure intérieure de l'anneau doit venir se placer dans une sculpture du pneumatique si existante. Dans la mesure du possible, il est préférable de placer l'anneau 2/3 vers l'extérieur de la bande de roulement du pneu.



Procéder au regonflage en contrôlant le bon centrage (*impératif*) de l'anneau par rapport à la bande de roulement du pneumatique. Ne pas hésiter à tourner la roue à cet effet. Il peut être nécessaire de sur gonfler lors de cette opération.



Réajuster la pression, à la **valeur nominale**. Vérifier visuellement le centrage de l'anneau en tournant la roue. Rectifier éventuellement ce centrage, en dégonflant l'enveloppe et en se rapportant aux opérations 5 & 6. Pression d'utilisation possible jusqu'à + 400 gr par rapport à la pression nominale.

**Démontage** : procéder au même mode opératoire.

**A noter** : Une ou plusieurs hernies peuvent apparaître lors du montage sans préjudice pour la mise en œuvre du système. Après rodage et mise en température, celles-ci disparaîtront.

Il est conseillé de procéder à un rodage des anneaux avant toute utilisation. Les anneaux neufs ne possèdent pas de sens de montage.

Nous conseillons de retourner les anneaux de temps à autre afin de répartir l'usure.

Stockage des anneaux montés sur roue déposée : possible pneu dégonflé **impérativement**. Ne pas stocker roue montée en dessous de 0° C